

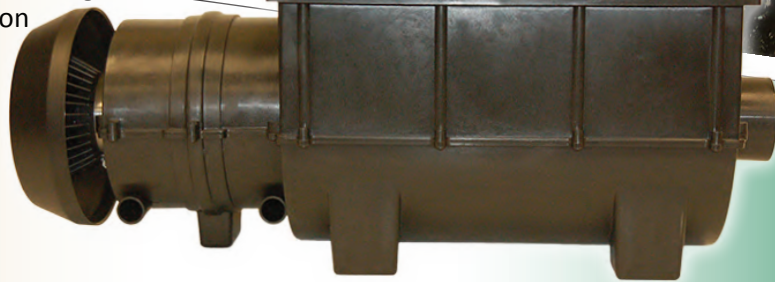
Un match d'économie monétaire réalisé pour votre système CVC (HVAC). Un prénettoyage puissant ainsi qu'une filtration supérieure.

Que se passe-t-il quand vous prenez un puissant prénettoyeur d'une technologie brevetée supérieure et le jumeler à un filtre de haute capacité ou de classe HEPA pour pressuriser la cabine? Vous obtenez la meilleure protection, le plus faible entretien, et la cabine la plus propre au monde!

Une technique révolutionnaire, d'incorporer un puissant prénettoyeur de le jumeler à la technologie brevetée GIDEON et d'augmenter la filtration jusqu'au niveau de propriété HEPA, minimisant l'exposition, créant un endroit frais, une cabine confortable, et un opérateur très heureux.

Changez votre monde avec notre percé technologique révolutionnaire.

C'est gagnant-gagnant!



www.sy-klone.com

Le plus puissant prénettoyeur amplifié avec la technologie de la séparation des particules du GIDEON®

Jusqu'à un niveau de filtration HEPA

Prenez un échantillon de DPM, ASBESTOS, ODEURS, BACTÉRIOLOGIQUE, ET L'EFFICACITÉ EST MOINDRE QUE .3 MICRONS à 97.97 %.

La pressurisation de la cabine

Pousse la saleté et les odeurs à l'extérieur et garde l'air frais à l'intérieur.

Rien d'autre ne fait ce que le RESPA® fait!

Montage: Peut être installé sur une variété de différents types de machines dans une orientation verticale ou horizontale.

Option de filtre: MERV 16/EU P2 (FEFF005); HEPA/EU P3(FEFF004)

Performance: L'efficacité est basée sur l'emballage de filtration sélectionné; Plage de fonctionnement idéal: 0-75 C.F.M (0-2.12m3/m); Plage de fonctionnement étendue: jusqu'à 100 C.F.M. (2.83 m3/m); température de fonctionnement: -40 °C à +80 °C continue; +100 °C exposition courte.

Dimensions: Environ 26.7 x 68.6 x 26 cm; 5 kg incluant le filtre.

Construction: De fibre de verre moulée et à l'extérieur par injection de polypropylène; pales métalliques; 80 watt 12V or 24V DC moteur avec boîtier étanche et roulements à billes étanches.

Pressurisation de la cabine: Maintient la pressurisation désignée de la cabine au-dessus de périodes de fonctionnement prolongées, même si A/C est éteint, résultant en une augmentation spectaculaire du confort de l'opérateur.

AVANT l'installation de la technologie Gideon:

"Certains jours, c'était vraiment mauvais. Nous avions de réelles difficultés à garder les climatiseurs propres, changeant les filtres. Nous devions changer les filtres une fois par jour, parfois les soufflant deux fois par jour. Les filtres A\C étaient une bataille sans fin. Le nettoyage des serpentins et les odeurs dans les cabines. Ça fonctionnait deux à trois jours et les filtres A\C cessaient de fonctionner. Ça tellement mal été."

APRÈS l'installation de la technologie Gideon:

"La durée de vie du filtre a augmenté de façon spectaculaire. La réutilisation des filtres, on les secouait une fois par jour. Maintenant, nous sommes chanceux si nous les touchons une fois par semaine. Nous n'avons pas raison de le faire. Différence de l'opérateur – La cabine est mieux pressurisée. Ils n'ont pas à faire fonctionner les unités A/C au maximum, c'est frais tout le temps. Ils disent qu'ils ont énormément éliminé les odeurs. Une immense amélioration avec le Gideon, en particulier dans le confort des opérateurs."

Comment ça fonctionne:

Étape 1: L'air chargé de débris pénètre dans la chambre d'éjection primaire.

Étape 2: Les particules de débris sont accélérées vers l'extérieur par les forces centrifuges. Puis les particules circulent le long de la paroi extérieure de la chambre d'éjection.

Étape 3: Lorsque les débris atteignent la sortie d'éjection, ils sont expulsés dans l'atmosphère.

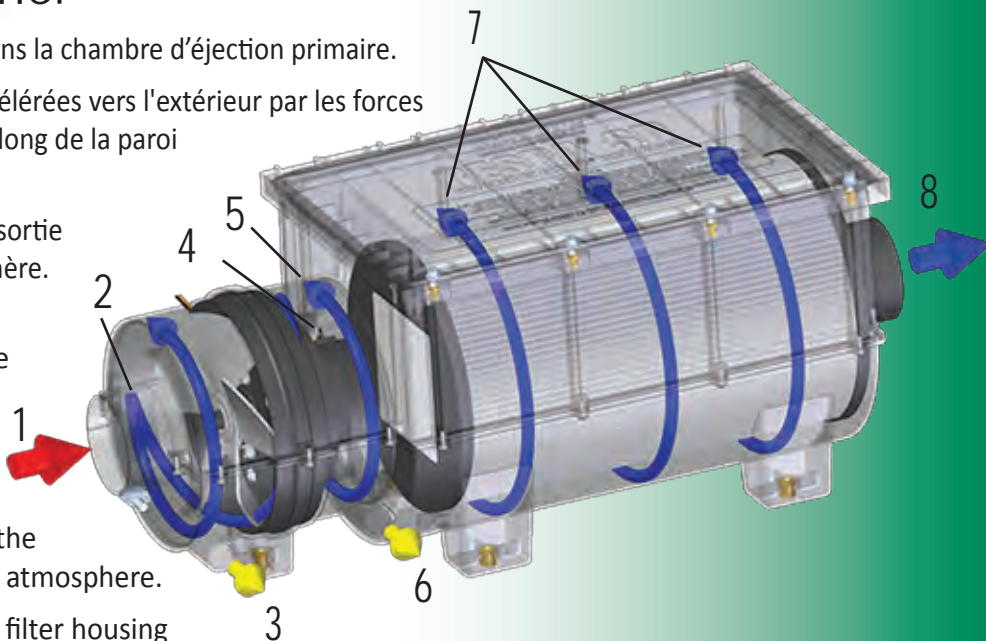
Étape 4: Air is accelerated as it passes through louvers, further enhancing the debris-separating forces.

Étape 5: Finer debris is then stratified in the secondary ejection chamber.

Étape 6: When the fine debris reaches the ejection port, it is expelled back into the atmosphere.

Étape 7: Clean air continues into the air filter housing and passes through the filter.

Étape 8: Fresh air continues into the evaporator coil box for heating and cooling.



Économies du RESPA[®]-SD : Montrez-moi l'argent!

Les serpentins A/C d'un compacteur de

AVANT: Remarquez sur la surface la saleté et les débris.

6 mois après l'installation de la technologie Gideon, les serpentins sont encore propres.



Agent
Sy-Klone:



Registered to
ISO 9001:2008

Service de filtre à air SANS RESPA-SD

Travail – coût à l'heure: 15.00 \$

Soufflage à l'air de filtre à air: 154 fois/année **\$1,155.00**
(30 minutes pour chaque soufflage, 3 jours/sem. Pour 48 sem)

Coûtant, d'un filtre à air : 43.95 \$ chaque

1 Nouveau filtre à air par semaine X 48 sem. **\$2,109.60**

Travail pour changer les filtres X 48 sem. **\$360.00**
(30 minutes pour chaque changement)

Total - coût par année: \$3,624.60

Service de filtre à air AVEC RESPA-SD

Travail – coût à l'heure: 15.00 \$

Soufflage à l'air de filtre à air : non nécessaire **\$0.00**

Coûtant d'un filtre à air

Haute Capacité RESPA[®] : 121.76 \$ chaque*

3 Nouveaux filtres à air HC par année: **\$365.28**

Travail pour changer les filtres 3 fois par année: **\$22.50**
(30 minutes pour chaque changement)

Total - coût par année: \$387.78

Total des économies ANNUELLES: \$3,236.⁸²

Le montant figure pour un 836 fonctionnant 3,000 heures par année.

*Contactez Agent Sy-Klone pour les prix courants des filtres Hautes Capacités RESPA[®].

SYKLITMKTFFRENCH-RSD 00

© 2012 Sy-Klone International. Tous droits réservés.